

Produits-phares et nouveautés

Les stars Mobilair

Kaeser a orienté son activité essentiellement sur les produits à air comprimé (compresseurs, sécheurs) et a adapté sa gamme aux normes européennes de puissance et de pression acoustique. Les deux stars de la gamme sont les Mobilair 25 et 42. Le premier, de conception compacte, offre un débit de 2 400 l/min à une pression de 7 bar. Il est entraîné par un diesel Kubota à accouplement direct pour éviter toute perte de puissance. Cela lui permet d'alimenter, par exemple, un marteau de démolition ou deux marteaux piqueurs. Le second offre un débit réel de 4,2 m³/min à 7 bar. Avec son moteur Deutz, il peut alimenter jusqu'à 3 marteaux piqueurs et convient aussi aux fusées de forage. Pouvant être équipé d'un séparateur centrifuge des condensats, le M 42 peut délivrer de l'air comprimé de différentes qualités. Enfin, Kaeser annonce la monte prochaine d'un moteur Deutz F2M sur le Mobilair 31 F, et d'un Deutz F3M sur le M 38.



Photo : DR

Un siècle d'air

La société Compair dispose d'une gamme étendue complétée aujourd'hui par deux nouveaux compresseurs. Tous deux équipés d'un moteur Cummins turbo diesel de type 6BTAA5.9, les C210 TS-9 et C190 TS-12 TurboScrew offrent des débits élevés. Le premier souffle 21 m³/min à 8,6 bar quand le second expulse 19 m³/min à 12 bar. Leurs points forts : une option "milieu poussiéreux" avec une aspiration de refoulement surdimensionnée et une sonde de température du couple moteur/vis. Enfin, avec son concept bi-turbo breveté, Compair annonce une baisse de consommation de l'ordre de 35 % par rapport à une machine équivalente.



Photo : DR

Compresseur tricolore

Les compresseurs Guernet, spécialistes des compresseurs industriels, se lancent dans les compresseurs TP. Pour réussir, la marque mise sur sa flexibilité et son expérience et occupe le secteur des 0/2 m³ jusqu'à 14 bar, un créneau abandonné par ses concurrents. La nouveauté principale de l'entreprise est un compresseur diesel multi-énergie, le Compact Soudure, qui permet à la fois, une utilisation de l'air, du courant, ou de la soudure (soudure baguette 3/2,4 mm, puissance en courant 3,6 kVA mono). Le débit d'air de la machine est, à 12 bar, de 47 m³/h. Il est possible de régler l'appareil à 11/13 bar. Il dispose d'un compteur horaire, d'un flexible d'échappement et d'un filtre régulateur lubrificateur. L'autre actualité du constructeur est le compresseur à vis thermique Air-bat destiné à l'utilisation dans une camionnette pour les besoins limités à 1500 l/min.



Photo : DR

Le meilleur est à venir

Imer Group est le distributeur des compresseurs Rotair sur le territoire français. La gamme actuelle va être fortement remaniée dans les mois à venir. En attendant, les machines de la série MDVN continuent de bénéficier du profil de compression à profil asymétrique et à injection d'huile breveté. Les 8 machines de cette gamme développent des puissances allant de 21 à 63 ch. pour des débits compris entre 2 000 et 7 000 l/min à 7 bar. Le modèle intermédiaire est le 35 A fournissant 3 500 l/min à 7 bar. Equipé d'un moteur Lombardini LDW 1503 CHD de 35 ch refroidi par eau, il pèse 720 kg. A noter que l'unité de compression à vis est garantie 2 ans. Enfin, tous les MDVN sont équipés d'un tableau de bord avec les indicateurs (huile, dynamo, pression d'air) et un dispositif de démarrage à froid Start-Work.



Photo : DR

Les épaules solides

Au cours des 6 derniers mois, Atlas Copco a orienté ses nouveautés autour de 2 axes de développement. Tout d'abord, la praticité avec le XAS 36 équipé d'un enrouleur de flexible, d'un coffre à outils et d'une chaîne anti-vol. Les performances annoncées sont de 2,1 m³/min en continu à 7 bar. Il possède aussi un revêtement anti-corrosion longue durée. L'autre thème de recherche est le respect de l'environnement et la sécurité de fonctionnement. Cela se traduit sur la nouvelle gamme X Md (BTP Magazine n° 150, p 66), qui offre des débits allant de 18,6 à 35,6 m³/min pour des pressions allant jusqu'à 25 bar, par le respect des seuils européens exigés en terme d'émissions sonores et gazeuses. Le fabricant annonce un gain des performances de 10 % grâce aux nouveaux étages de compressions entraînés par des moteurs Mercedes.



Photo : DR

Gamme en platine

Ingersoll Rand enrichit sa gamme Platinum avec un nouveau compresseur, le 7/51, qui remplace le vénérable P 180. Equipé de 3 sorties d'air et conçu pour l'entraînement d'outillage pneumatique, le 7/51 propose un débit d'air de 5 m³/min à une pression d'exploitation nominale de 7 bar. Ce modèle s'insère dans une gamme de 6 compresseurs mobiles qui vont de 2 à 7,1 m³/min. Pour les Platinum, Ingersoll Rand a développé toute une série de moteurs diesel. Ainsi, le 7/51 dispose d'un 4 cyl. 4IRJ7N développant 46 kW. Bénéficiant d'une garantie optionnelle de 5 ans ou 10 000 heures, cet appareil dispose également d'un filtre séparateur eau/carburant principal intégré et d'un filtre secondaire. Enfin, la durée de vie du démarreur a été optimisée grâce à l'utilisation de bougies de préchauffage.



Débits pour tous

Irmer + Elze dispose d'une vaste gamme de compresseurs comprenant près d'une vingtaine de machines. Leurs débits d'air vont de 2,1 à 10,5 m³/min pour des pressions allant de 7 à 12 bar grâce à des moteurs Deutz (sauf l'entrée de gamme Irmer 2 équipé d'un Yanmar, pesant 470 kg pour un débit de 2,1 m³/min). Ainsi, le Irmer 2,5 et ses 545 kg dispose d'un 4 cyl. Deutz (F4M1008) de 18,5 kW et un débit de 2,5 m³/min à 7 bar. Il permet d'alimenter deux piqueurs de taille moyenne. Plus haut dans la gamme, on trouve le Irmer 5,5. Beaucoup plus puissant (47 kW), il offre un débit d'air de 5,3 m³/min à une pression de 7 bar. Son niveau sonore est de 100 dB(A). Cette année, au 3^e trimestre, Irmer + Elze va lancer son petit nouveau délivrant 1,5 m³/min.



Photo : DR

Air vert

Les deux "compresseurs-actualités" de Sullair sont le 115 et le 175 H. Le premier est un modèle léger (capot composite ABS) et compact qui offre un débit d'air de 7 m³/min à une pression nominale de service 7 bar. Sa plage de pression s'établit de 5,5 à 8,5 bar. Equipé d'un moteur 4 cyl. Kubota diesel de 57 kW, le 115 offre une régulation progressive du débit d'air et peut recevoir de nombreuses options (décanteur, refroidisseur final...). Conçu selon la norme ISO 14001, il intègre les contraintes environnementales. De son côté, le 175 H dispose de caractéristiques plus élevées avec un débit de 10,6 m³/min à 10 bar en pression nominale (pression réglable de 5,5 à 10 bar). Motorisé par un 4 cyl. Diesel John Deere, il profite d'une puissance de 91,5 kW. Bien équipé d'origine, il peut également recevoir plusieurs options.



Photo : DR