

Guernet, un constructeur plein d'«énAIRgie»

Spécialiste des compresseurs depuis 1911, Guernet est passé depuis quelques années à la vitesse supérieure grâce à une innovation majeure. En rajoutant un alternateur à ses compresseurs mobiles, il a conçu un nouveau type de générateur embarqué d'énergie. Cette nouvelle gamme énAIRgie offre d'intéressantes possibilités à la profession, qui s'engouffre en ce moment dans l'entretien à domicile.



Le «Box» sorti du caisson grâce à sa roulette.

Hervé Guernet ne pense qu'à ça ! Ses 27 collaborateurs et ses 5 commerciaux aussi. Ils pensent tous «compresseur» du matin au soir et s'appuient sur 89 ans d'expérience, voilà ce qu'on nomme une équipe hyper spécialisée. Comme il ne reste plus que deux fabricants 100% français de compresseurs, cette particularité ajoutée à sa grande connaissance des techniques de fabrication lui vaut d'être aujourd'hui sous les feux de la rampe. «Dites-moi ce que vous voulez ou donnez moi un plan, je vous ferais votre compresseur tout de suite», a coutume de dire Hervé Guernet. Un client, et pas n'importe lequel puisqu'il s'agissait d'Euromaster, l'a pris au mot. Le réseau de Bibendum, grand spécialiste de l'entretien des flottes sur site, se désespérait : il ne trouvait nulle part l'outil idéal pour équiper ses camions atelier. L'équipe Guernet s'est mise au travail, et sur ce cahier des charges spécial a conçu le AB70 V180 GL, le premier compresseur-alternateur mobile. Dans le mille ! Euromaster très satisfait a même emmené ces AB70 sur les assistances du Paris Dakar, peut-on rêver d'un meilleur banc

d'essais ? Tip Top a emboîté le pas, le Groupe Métifiot, Kwick Fit, Massa, Peugeot, RVI, des groupements, etc., suivent dans la foulée car tous ont des projets avancés d'entretien à domicile. Alors que depuis toujours on vendait environ 300 compresseurs embarqués par an, les confrères de Guernet en fournissent toujours 250 mais le constructeur de Villeneuve-sur-Yonne en écoule plus de 600 par an. Que s'est-il passé ?

Une révolution

Hervé Guernet répond : «En fait, nos AB70 sont autant des compresseurs que des générateurs d'électricité. Nous avons donc ajouté au marché traditionnel, et bien connu, des compresseurs celui des générateurs. Combien vaut-il d'appareils chaque année, tout le monde l'ignore mais on commence à l'estimer à pas loin d'un millier chaque année». Mais, au fait, pourquoi rajouter un alternateur à un compresseur ? «Il ne faut pas seulement ramener l'AB70 à un couplage compresseur-alternateur. En fait, il vaut mieux parler de générateur multi-énergies ou multi-fonctions, d'un nouvel outil étudié pour être

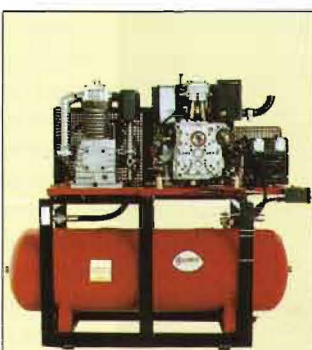
pratique, rapide, rentable pour tout dire. Par exemple, il dispose de deux enrouleurs avec chacun 20 mètres de tuyaux, un pour la clé à choc, l'autre pour le gonflage, on ne perd pas de temps en démontages et remontages d'outils. L'ensemble est compact, facile à installer dans une camionnette et très en progrès pour l'insonorisation. Mais c'est vrai, la fourniture de courant, monophasé ou triphasé, apporte un plus, on n'est plus obligé de se brancher sur l'installation électrique du client pour travailler ou éclairer. C'est l'ensemble des prestations du AB70 qui fait son succès, y compris son prix très abordable vu la qualité de ses composants».

Fiable et polyvalent

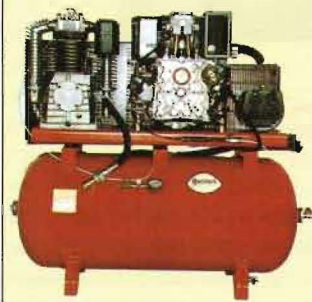
Fabricant de compresseurs, pour lui-même et d'autres marques, mais aussi vendeur de blocs compresseurs nus, Guernet a une vision précise de ce qui fait la qualité d'un compresseur. Celui-ci peut vivre de 7 à 8 ans en travaillant intensivement, mais à condition d'être bien entretenu. «C'est un vrai problème, explique Hervé Guernet, bien des matériels sont peu ou pas du tout entretenus. Nous en avons

tiré les conséquences et modifié ce qui pouvait l'être pour toujours plus de fiabilité. Par exemple, nous avons redessiné les têtes de compresseurs pour renforcer la fiabilité et pris en compte des températures de démarrage de -15°C à +50°C, températures qu'on retrouve dans les camionnettes d'intervention mais pas dans les installations fixes. Cette recherche de la solidité est aussi passée par celle des moteurs thermiques d'entraînement. Le diesel Hatz est certainement l'un des plus incassables, c'est un modèle qui entraîne des marteaux pilon dans les usines métallurgiques, il encaisse bien mieux que les autres diesels et s'il se contente d'un graissage minimum ce n'est pas une raison pour ne jamais lui donner d'huile ! En fait, plus notre produit est sophistiqué plus nous le construisons robuste».

Spécialiste du compresseur depuis 1911, Guernet connaît bien ses clients et a toujours privilégié le rapport qualité-prix, un des meilleurs du marché ! Il privilégie la durabilité et la réduction des coûts de fonctionnement. «Hors conception, il existe aussi d'autres méthodes pour faire durer les matériels,



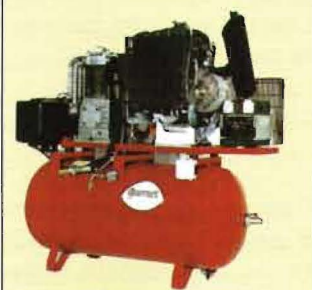
AB70D150G *



AB70D230G *



HA52D230G



LO70D230G *



LO56D150G6T *

ainsi tous nos blocs sont équipés d'un «dashpot», un système de mise à vide pour les périodes de marche à vide lorsque la pression voulue est atteinte. Le compresseur tournant à vide, il ne subit aucune usure mécanique, contrairement aux autres systèmes traditionnels. Nous équipons aussi nos compresseurs d'une mise au ralenti automatique, mais l'idée de service maximum nous conduit à la sophistication. C'est ainsi que les compresseurs à refroidissement liquide n'en ont pas car leurs régimes de fonctionnement sont très bas, et sur les autres le ralenti automatique peut être annulé si l'alternateur a besoin de débiter du courant».

Gamme à la carte

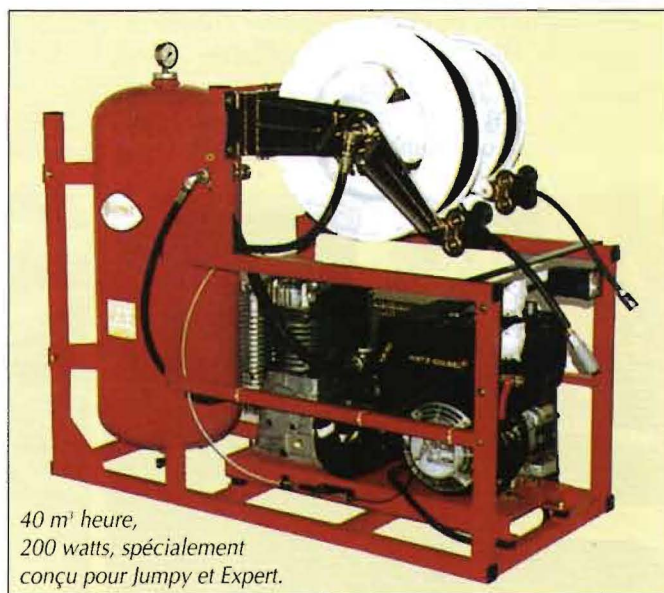
Sans abandonner sa spécialité première - le compresseur classique sur cuve HA 52D230 reste l'un des best seller du marché - Guernet a développé le concept «énAlRgie» compresseur-alternateur sous toutes les formes souhaitées par les clients. Et elles sont nombreuses ! On peut produire du courant monophasé pour ceux qui veulent souder, mais aussi installer le compresseur verticalement pour tenir moins de place, adapter l'ensemble à un type de camionnette, en faire des installations fixes, les monter sur brouette pour encore plus de mobilité, le tout sans compter les protections, puissances et pressions variables à la demande. Ces différentes dispositions entraînent la création d'accèssoires complémentaires pour rendre le service toujours plus performant. En plus de ces considérations techniques une tendance forte se dégage, le silence. «Une journée entière à côté d'un compresseur est aussi fatigant pour celui qui l'utilise que ses voisins immédiats. Les entreprises qui reçoivent les camions atelier apprécient le silence de notre nouvelle gamme insonorisée «Box», c'est un «plus» pour le prestataire» précise Hervé Guernet. Il a donc encapsulé

son modèle vedette, 42 m³/h réel, de 2000 watts mono à 5000 watts triphasé selon les versions, H1, H2 ou H3, toutes mesurées à 72 dBA à 1 mètre. Doté d'un anneau de levage sur le caisson, le Box peut être facilement installé dans les fourgons. Astuce intéressante pour l'entretien, l'ensemble moteur diesel, compresseur, alternateur, sort aisément du caisson puisqu'il est monté sur glissière à roulement et doté d'une roue jockey pour éviter le basculement. Le modèle vertical équivalent, versions V4, V5, V6 est à 80 dBA, mais ce surdoué ne pèse que 315 kilos et n'occupe que 0,5 m² au sol.

L'innovation paie

Depuis 1993, le succès croissant des produits énAlRgie a attiré sur Guernet l'attention de ses concurrents. À Equip Auto 99, on a vu fleurir les copies, certaines exactes au centimètre près ! Hervé Guernet a du expulser de son stand un espion venu relever les cotes de ses matériels, mais cela ne le gêne guère : «Je ne crains pas les copies des concurrents. D'abord ils n'arrivent pas à des prix aussi compétitifs que les nôtres, et s'ils veulent s'aligner en qualité ils perdront de l'argent. Il faut savoir que nous vendons ces générateurs multi-énergies au prix des compresseurs simples

d'il y a quelques années, c'est comme si on vendait une Mercedes full options au prix d'une B 14 ! Et nos prix sont corrects, on l'a vu lorsque certains ont du baisser les leurs de près de 30% sous la pression de nos produits. Nous sommes partis longtemps avant eux, l'innovation paie. La seule chose qui me dérange, c'est qu'aujourd'hui je suis obligé de tout breveter alors que je n'avais rien déposé au départ. Mais la concurrence a aussi du bon, elle popularise le concept du compresseur-alternateur, le marché se développe, nous aussi qui l'avons créé». Spécialiste du compresseur, Guernet entend le rester. Rien d'autre ne l'intéresse, les généralistes de l'outillage n'ont rien à craindre, il restera fabricant avant tout. La garantie d'un an, pièces, MO et déplacement, et le SAV ultra rapide qu'il a mis au point sont autant des armes commerciales que techniques. En restant proches des clients utilisateurs, Guernet remonte leurs remarques et critiques, qui se transforment aussitôt en améliorations sur les matériels. Tout comme l'innovation, la réactivité paie. Le compresseur-alternateur de Guernet n'a pas fini d'étonner car il trouve naturellement sa place dans le service à domicile, qui sera assurément l'un des pôles de développement du négoce pneumatique pendant les années 2000. ■



40 m³ heure, 200 watts, spécialement conçu pour Jumpy et Expert.